

Free-Fall Metal Detektor M6^{II}



Odstranění cizích těles ve zpracování surovin

Detekce kovů s volným pádem – ideální pro kontrolu před balením suchých výrobků – je nyní dostupná v rámci série M6-h.



Zvyšující se nároky na kontrolu cizích těles ve zpracování surovin

Kvůli prudce rostoucím cenám v posledních letech dochází k diverzifikaci zdrojů zásobování, a to způsobuje komplikace v řízení kontroly cizích těles. Zavedení detekce kovů nejen po zabalení výrobků, ale také ve zpracování surovin má následující výhody.

Zamezení rizika rozptýlení a úniku cizích těles

Pokud surovina obsahuje kovové těleso, může při výrobním procesu dojít k jeho rozdrčení a rozptýlení. V tomto případě jsou rozdrčené části ještě menší a navazujícím kontrolním zařízením nezjistitelné.

Snížení ztráty odpadu výrobků

Pokud je během kontroly po zabalení nebo po odeslání výrobku zjištěno cizí těleso, je nutné zkontrolovat nebo vyřadit celou výrobní šarži.

Dosažení vysokého detekčního výkonu, který není ovlivněn obalovým materiálem

Detektor kovů s volným pádem je zejména vhodný pro obalovou linku se svislým plněním a uzavřením, která využívá pokovené fólie jako obalový materiál.

Ochrana navazujícího výrobního zařízení

Tvrdé kovové částice, které se dostanou do výrobního zařízení, mohou způsobit jeho poškození.



Vybaveno vysoce citlivou detekční hlavou M6-h

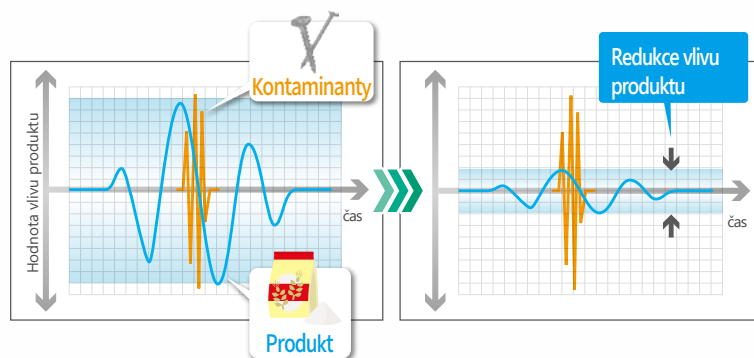
Hlava M6-h, s vysokým detekčním výkonem a stabilitou ověřenými na skutečné výrobní lince, je zkonstruována a optimalizovaná pro kontrolu s volným pádem. Chybné vyřazení bylo výrazně omezeno posílením odolnosti vůči externímu hluku. Tuto hlavu je možné zařadit do stávající výrobní linky a zajistit tak stabilní provoz.

Nejlepší citlivost detekce v oboru*

Pokročilé zpracování signálu minimalizuje účinek výrobku a poskytuje nejlepší detekci kontaminujících látek.

Kromě toho je možné kontrolu zahájit bez složitého nastavování výrobku, a to pomocí vzorku výrobku určeného ke kontrole.

* Na základě naší interní studie

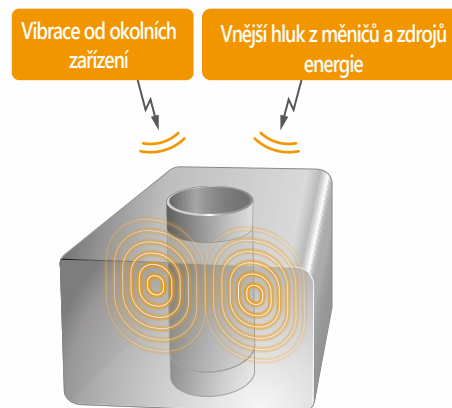


Odolnost vůči vibracím

Technologie zpracování signálu také účinně snižuje vibrační hluk a poskytuje lepší stabilitu vůči fyzickým vibracím.

Odolnost vůči hluku z periferních zařízení

Vnější hluk z převodníků, zdrojů energie atd. může u detektorů kovů způsobit chybné vyřazení. Díky vylepšenému zpracování signálu došlo k výraznému zlepšení odolnosti vůči vnějšímu hluku a k maximalizaci detekčního výkonu a spolehlivosti kontroly.

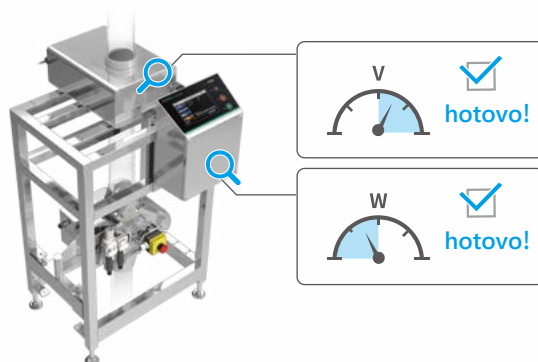


Pokročilé funkce vlastního monitorování

Systém neustále kontroluje vnitřní stav detektoru kovu, aby byl zajištěn správný provoz zařízení. Kromě toho je vybaven funkcí, která automaticky diagnostikuje, zda výkon detekce udržuje takovou citlivost detekce, jaká byla při jeho prvním použití.

Automatické monitorování vnitřního stavu zařízení

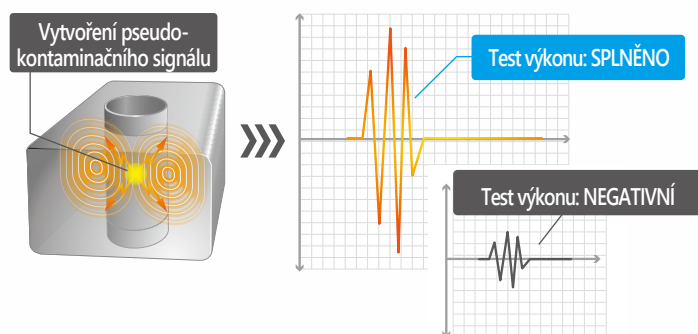
Tato funkce neustále monitoruje vnitřní podmínky zařízení během výroby. Pokud by došlo k jakémukoli selhání, systém okamžitě vydá chybovou zprávu a upozorní operátory.



Autodiagnostika detekčního výkonu

Systém dokáže generovat umělé signály, které simulují kontaminaci kovem, což operátorům umožňuje ověřit, zda zařízení udržuje úroveň výkonu jako při jeho první instalaci do výrobní linky.

* Tato funkce nezahrnuje potvrzení o vyřazení produktu.



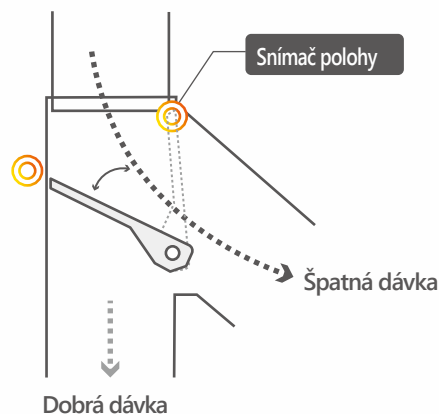
Vyřazovací jednotka pro granulované výrobky / výrobky v prášku * Volitelně

Vyřazovač je vybaven zabezpečením proti selhání, které je spolehlivé i v případě neočekávaných potíží, jako je přerušení dodávky elektřiny. Je uživatelsky přívětivý a snadno se čistí.

Prevence úniku cizích těles

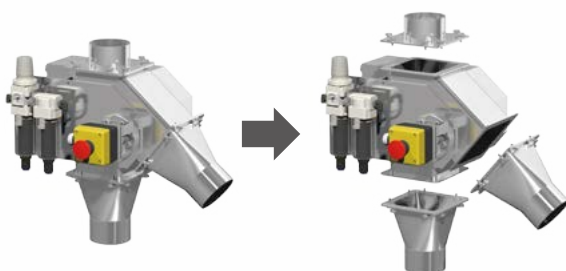
Zabezpečení proti selhání přispívá k prevenci úniku nejen během běžného provozu, ale také když dojde k neočekávaným potížím.

- Vynutí pohotovost vyřazovací brány na straně vyřazování, když dojde k výpadku dodávky elektřiny nebo k jiným abnormalitám.
- Monitoruje polohu vyřazovací brány.
- Při spuštění automaticky kontroluje vyřazovací operaci.
- Monitoruje tlak vzduchu.

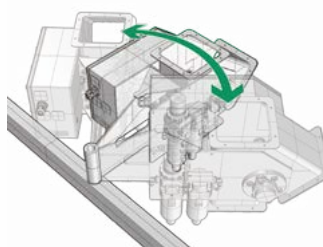


Snadné čištění

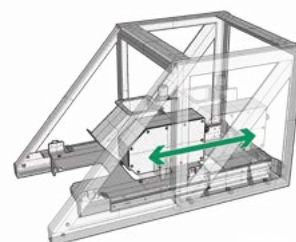
Připojení a odpojení adaptérů mezi vyřazovací jednotkou a periferním zařízením nevyžaduje použití nástrojů. Kromě toho můžeme navrhnout následující metody odpojení vyřazovací jednotky od výrobní linky: houpací mechanismus, mechanismus s kolejničí, nebo jiné metody dle dispozic výrobní linky.



Připojení/odpojení adaptérů



Houpací mechanismus



Mechanismus s kolejničí

Flexibilní začlenění do stávající výrobní linky

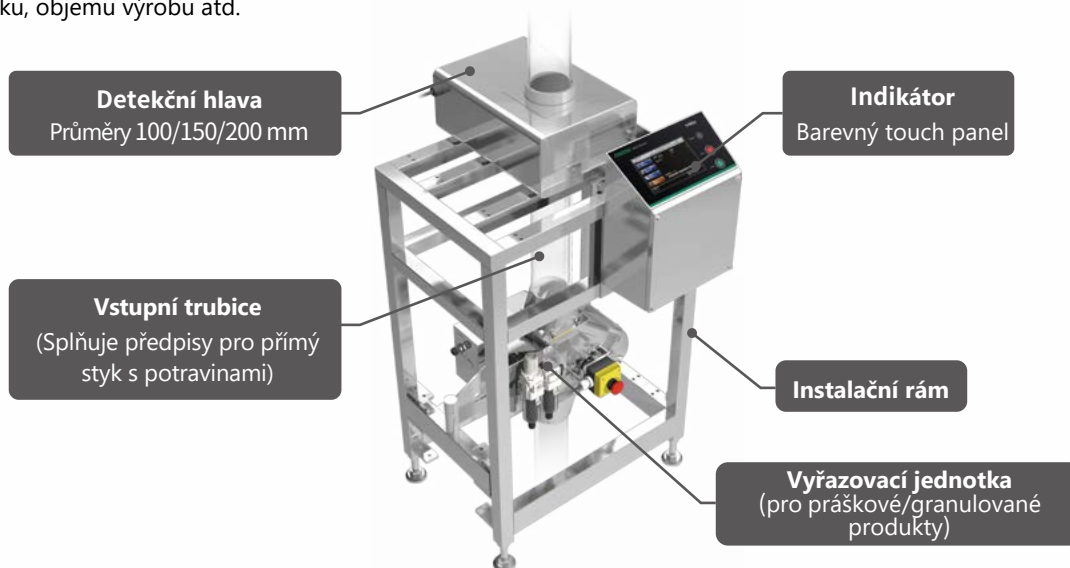
Prostorově úsporný a snadné připojení

Začlenění je snadné a prostorově úsporné díky tomu, že detekční hlava, indikátor a vyřazovací jednotka jsou dodány jako nezávislá a kompaktní jednotka. Detekční hlavu a vyřazovací jednotku lze připojit s indikátorem jedním kabelem.



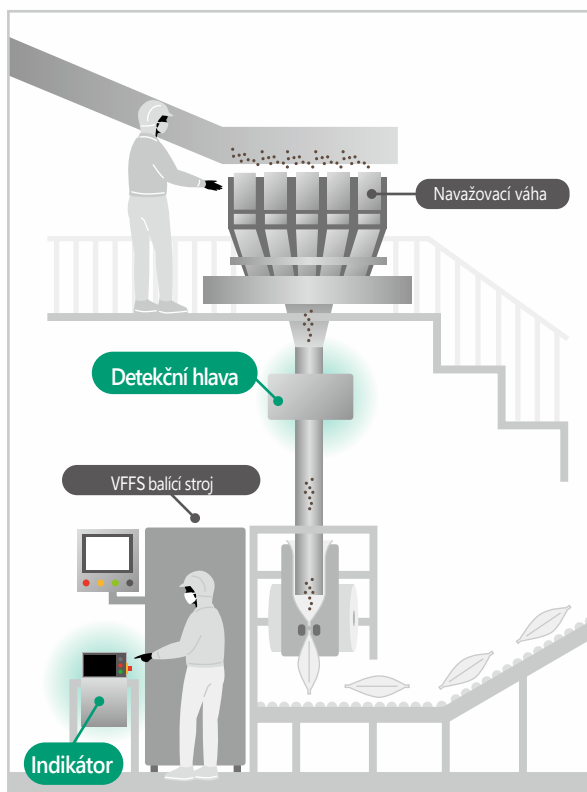
Navržení nejlepší úpravy dle požadavků pro vaši výrobní linku a výrobek určený ke kontrole

Navrhujeme optimální instalační metodu dle výrobního prostředí zákazníka, uspořádání výrobní linky, fyzických vlastností výrobku, objemu výroby atd.

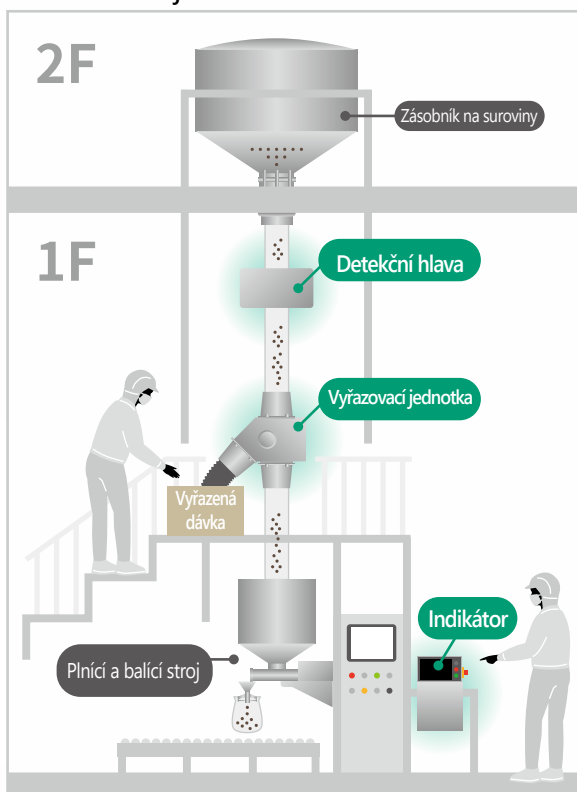


Příklady začlenění

- Začlenění do balicího stroje se svislým plněním a uzavřením a s vážicím zařízením s několika hlavami



- Začlenění do zásobníku suroviny a plnicího a balicího stroje



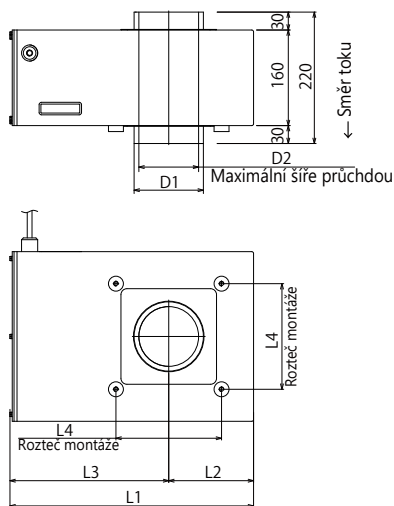
Hlavní specifikace

M6 Free-Fall Model

Vnější rozměry

KDS0010VFW
KDS0015VFW
KDS0020VFW

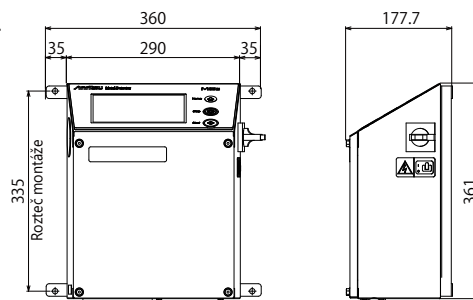
Detekční hlava



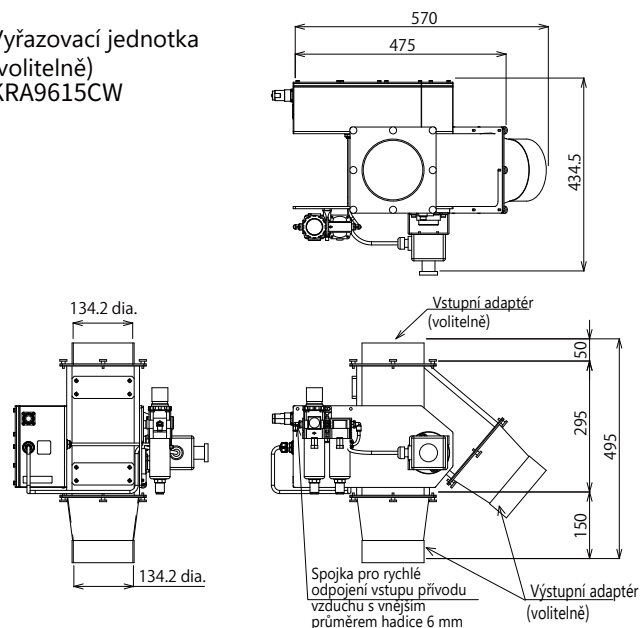
Model	L1	L2	L3	L4
KDS0010VFW	316	142	174	176.8
KDS0015VFW	466	167	299	240
KDS0020VFW	516	192	324	290

Model	D1	D2
KDS0010VFW	116 dia.	100 dia.
KDS0015VFW	166 dia.	150 dia.
KDS0020VFW	216 dia.	200 dia.

Indikátor



Vyřazovací jednotka
(volitelně)
KRA9615CW



Jednotky: mm

Specifikace

Model	KDS0010VFW	KDS0015VFW	KDS0020VFW
Vnitřní průměr otvoru	100 mm dia.	150 mm dia.	200 mm dia.
Displej	7palcový TFT LCD		
Způsob ovládání	Touch panel (Start, Stop, Home)		
Paměť předvoleb	Max. 200		
Produkt	Suché produkty		
Maximální průchodnost ¹	21,000 t/h až 47,000 t/h		84,000 t/h
Detekce kovu	Vyřazovací signál na výstupu a pípnutí (vyřazení, když je připojena volitelná vyřazovací jednotka)		
Požadavky na vzduch pro vyřazovací jednotku (volitelně) ²	KRA9610CW 0,5 MPa až 0,9 MPa, 0,4 l/cyklus (A.N.R.)	KRA9615CW 0,5 MPa až 0,9 MPa, 0,6 l/cyklus (A.N.R.)	—
Vstup vzduchu do vyřazovací jednotky (volitelně) ²	Hadice s vnějším průměrem 6 mm		
Napájení	100 Vac až 120 Vac +10 % - 15 %, nebo 200 Vac až 240 Vac +10 % - 15 %, jedna fáze, 50/60 Hz		
Spotřeba energie	60 VA, náporový proud 50 A (typ), (20 ms nebo méně)		
Váha	Detekční hlava	26 kg	33 kg
	Indikátor	13 kg	—
	Vyřazování (volitelně)	20 kg	26 kg
Podmínky prostředí	Standardní režim: 0 °C až 40 °C (teplotní rozsah během použití musí být v rámci + 15 °C); Vysoce citlivý režim: 0 °C až 30 °C (teplotní rozsah během použití musí být v rámci + 5 °C); relativní vlhkost 30 % až 85 %, nekondenzující		
Stupeň krytí	IP66		
Exteriér	Nerezová ocel (SUS304)		
Datový výstup	USB port (USB2.0), Ethernetové rozhraní (10BASE-T, 100BASE-TX)		

1: Jedná se o referenční hodnoty. Závisí na velikosti částic, fyzických vlastnostech, podmínkách prostředí atd.

2: Vyřazovací jednotka je volitelná. Vyžaduje zdroj vzduchu.



Výrobní linka jako na dlani

Veškerá vaše výrobní data – kdekoli, kdykoli

QUICCA
Overall quality management and control system

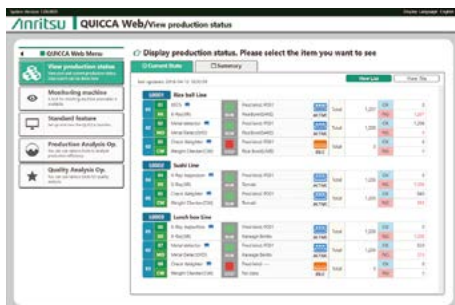


Vizuální sdílení údajů pro maximalizaci výroby

QUICCA poskytuje vizualizaci stavu kontrolního systému, výrobních dat a analýzu kvality. Instalace je jednoduchá a nenákladná. QUICCA také zajišťuje záznamy denních provozních kontrol pomocí kontrolního zařízení, které přispívá k řízení HACCP.

Zobrazuje historický a aktuální stav výroby

Základní přehled výrobní linky: zapnutí/vypnutí dopravníku, čítač výroby a čítač vyřazení. Výrobní údaje je možné prohlížet současně z různých míst.



Různé vykazovací funkce

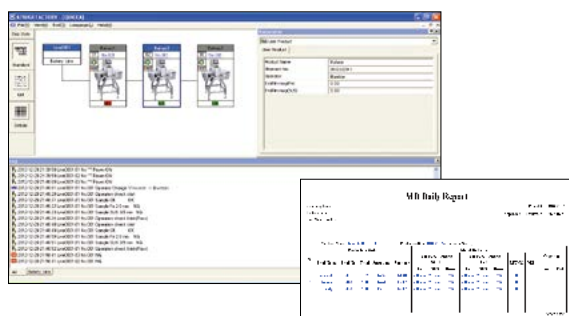
Můžete vyhledávat dle období, kontrolního zařízení, čísla šarže a názvu výrobku, a snadno vytvořit zprávu o výrobním stavu a přispět tak k bezpapírovému provozu.



Shrnutí výsledků výroby Statistické zprávy kontrolního systému Historie vyřazení

Centralizované řízení historie provozních kontrol pomocí kontrolních zařízení

Snadno najdete záznamy kontrolních zařízení, např. počet vyřazení, informace o operátorovi, typ zkušebního kusu a čas kontroly. Spolehlivost denní zprávy je vylepšena pomocí omezení vynechávek a falzifikace záznamů, což zajišťuje vaše řízení HACCP.



Vystavení kontrolní zprávy

Je možné vystavit kontrolní zprávu potvrzující, že výrobek byl zkontrolován kontrolním zařízením řádně provozovaným dle metody řízení HACCP. Formát je přizpůsobitelný, ale záznamy o kontrolním zařízení nelze změnit.

Jedná se o užitečnou funkci při propagaci systému kontroly kvality vaší společnosti u vašich zákazníků.

*Anritsu neodpovídá za kontrolní výsledky dle této dokumentace.



Poznámky

A large rectangular area with rounded corners, containing 25 horizontal lines for writing notes.

Anritsu envision : ensure



**NOVUM®
GLOBAL**

Partner for Innovation

ANRITSU INFIVIS CO., LTD.

NOVUM GLOBAL, a.s.

International Sales Department
5-1-1 Onna, Atsugi-shi, Kanagawa-Prf., 243-0032, JAPAN
TEL: +81-46-296-6699 FAX: +81-46-296-6786
<https://www.anritsu.com/infivis>

Oficiální distributor pro ČR a SK
28. pluku 483/11, 101 00 Praha 10, CZ
TEL: +420 702 177 986 E-MAIL: kovariks@novumglobal.eu
<https://www.novumglobal.eu/>

© ANRITSU INFIVIS CO., LTD. 2019
ISO14001 CERTIFICATE No.JQA-EM0210
ISO 9001 CERTIFICATE No.JQA-0316

CAT.NO. K3276-A-1 2021-10