

Rentgenové kontrolní systémy



XR75
A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

Představujeme novou generaci

XR75



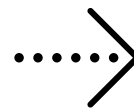
rentgenové kontrolní technologie

... a s ní spojenou Anritsu *Advanced Long Life Technology*

**Dlouhá
životnost**
generátoru
a senzoru

**Spotřeba
energie
snížena o
30%^{*1}**

**BEZ
POTŘEBY
klimatizace**



**Snížení
provozních
nákladů o
20%
nebo více^{*2}**

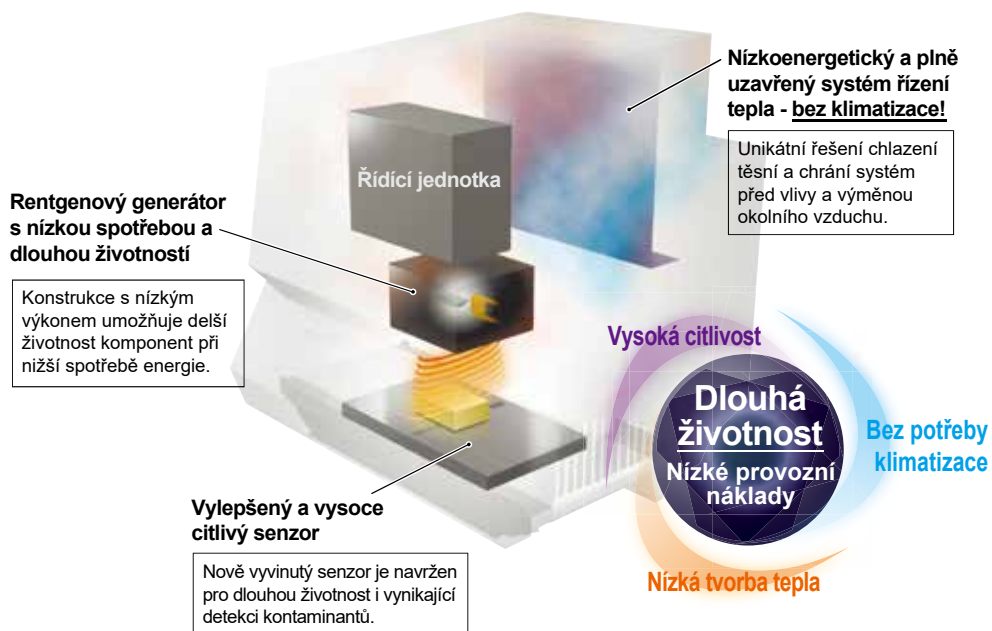
Nová rentgenová technologie společnosti Anritsu přesahuje potřeby dnešního náročného potravinářského průmyslu. Kromě detekce kontaminantů může kontrolní systém XR75 identifikovat vady tvaru produktu a integritu obalu. Vynikající zpracování obrazu umožňuje procesoru zjistit a detekovat, co mohlo být nezjistitelné ve starších verzích rentgenových systémů.

Technologicky **vyspělý rentgenový generátor a senzor** s vysokou citlivostí poskytují vynikající citlivost i při nižší spotřebě energie. Výsledkem je vynikající výkon, prodloužení životnosti a snížení skutečných provozních nákladů.

Generátor rentgenových paprsků se sníženým výkonem snižuje tvorbu tepla a eliminuje potřebu chladičového systému, což má za následek snížení spotřeby energie o 30%. Rentgenový **kontrolní systém Anritsu XR75** dokáže snížit celoživotní provozní náklady o více než 20% ve srovnání s jinými systémy, díky čemuž je rentgenová kontrola od Anritsu dostupnější od nákupu, přes vlastnictví až po provoz.

*1) Porovnání s konvenčními modely s klimatizací. *2) Jedná se o odhadovanou hodnotu udávanou Anritsu a může se lišit na základě skutečného stavu stroje.

A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

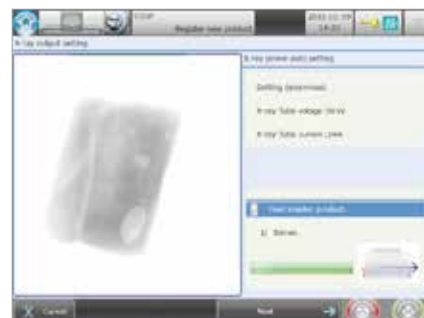


Snadná obsluha



✓ Jednoduché nastavení produktu krok za krokem

Navigace registrace produktu zjednodušuje postup nastavení parametrů pomocí podrobných ilustrovaných pokynů.



✓ Jednoduchá údržba

[Snadné vyjmutí dílů] Nepotřebujete žádné nářadí pro demontáž nebo montáž dopravníkového pásu a válečků, předního krytu ani clon zabraňujících úniku rentgenového záření.

[Snadné čištění] Šikmé povrchy zařízení zabraňují akumulaci vody například po čištění



Demontáž pásu bez použití nářadí.

Šikmé povrchy pro odtok vody.

✓ Jednoduchá správa informací

Rentgenové snímky a inspekční protokoly lze uložit do paměti USB, aby vyhovovaly standardům HACCP. Všechny systémy Anritsu lze připojit přes Ethernet ke QuiCCA. QuiCCA poskytuje informace o stavu linky, uložených datech a centralizovaná hlášení.

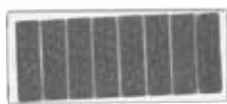


USB rozhraní (USB paměť je volitelná)

Celkový systém řízení a kontroly kvality - QUICCA



těstoviny



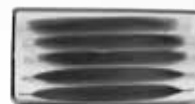
sušenky



čokoláda



bonbony



instantní nápoj

XR75 přináší špičkovou detekci všech produktů.



chřest



stříkačka



plastový kelímek



tuba



krájené maso



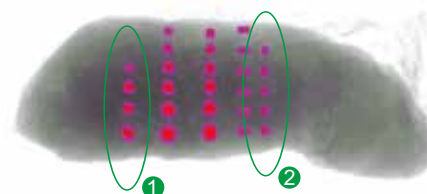
párky



krevety

✓ Zobrazování v HD rozlišení poskytuje nejlepší detekci v oboru.

Zpracování signálů zachycující pouze signály kontaminantů a algoritmus analýzy obrazu byly vyvinuty jedinečnou technologií Anritsu. Kontaminanty, jako jsou kostní fragmenty a pryskyřice, jsou detekovány s vysokou citlivostí pomocí příslušného algoritmu podle fyzikálních vlastností produktů a vlastností obalů.



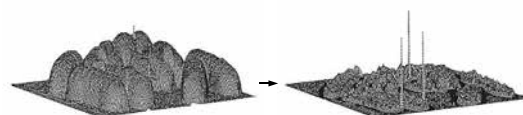
Rentgenový snímek testovacího kusu 500g svičkové. Nyní je možná přesná detekce malých kuliček nylonu ① a SUS ②.



B o d

[Snadno nastavitelná citlivost]

Na obrazovce je vertikálně zpracovaný rentgenový obraz a projekční monitor, na kterém jsou graficky zobrazeny detekční signály. Mezní hodnotu detekce lze snadno upravit.



Pokrok ve zpracování signálu umožňuje detekci menších kontaminantů.

✓ Jděte nad rámec detekce kontaminantů

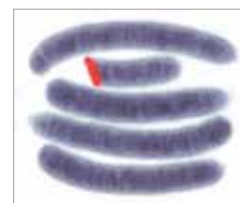
XR75 poskytuje nejen detekci kontaminantů, ale také verifikaci produktu současně. U produktů lze zkontrolovat chybějící produkt, virtuální váhu, počet, kontrolu balíku, kontrolu neplatnosti atd.

[Detekce tvaru] Tvar, plocha a hmota se analyzují z rentgenových snímků, aby se zjistily nepravidelnosti i včetně úlomků apod. Lze také detekovat chybějící výplně.

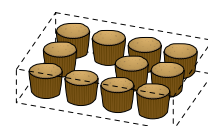
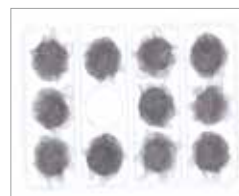
[Detekce chybějícího produktu] Kontrola chybějících produktů je k dispozici u těch produktů, u kterých je obsah určen počtem a hmotností každého kusu v balení se u každého kusu liší.



ulomené sušenky



useknutý párek



Příklad balení obsahujícího 12 košíčků po 20 ± 2 g. Hmotnost 11 kusů po 22 g činí celkem 242 g, což splňuje požadavek hmotnosti, ale počet je nízký.

Navrženo pro bezpečnost

XR75  ADVANCED X-RAY TECHNOLOGY

Anritsu věří, že bezpečnost zákazníků je nanejvýš důležitá.

Bezpečnostní mechanismus Anritsu

Nouzový vypínač

Přeruší napájení rentgenových a hnacích obvodů, zastaví dopravník a rtg záření.

Tlačítko ON/OFF rentgenu

Otočení knoflíku do polohy OFF úplně vypne rentgenové záření.

Senzor otevření / zavření krytu rentgenového štítu

Otevřením krytu se vypne rentgenové záření.

Kryt rentgenového štítu

Otevření / zavření pomocí ozařovacího tlačítka ON/OFF.

Otevření krytu vypne rentgenové záření díky senzoru otevření / zavření krytu rentgenového krytu.



Displej o aktivaci RTG záření

Světlo informující o RTG záření.

Clona proti úniku záření

Zabraňuje úniku rentgenového záření. U nebalených nebo sypkých produktů jsou standardní závěsy impregnované olovem nahrazeny nerezovými kryty zabraňující přímému kontaktu potravin se závěsy.

Senzor vložení ruky

Přerušení senzoru na určitou dobu zastaví rentgenové záření.

Řízení bezpečnosti

Rentgenový kontrolní systém Anritsu je navržen tak, aby plně uspokojil nároky na bezpečný provoz. Chcete-li však zajistit ještě vyšší bezpečnost, použijte níže uvedené bezpečnostní postupy.

1 Pravidelně měřte a nahrávejte údaje o úniku záření

3 Dodatečná bezpečnostní opatření

V závislosti na tvaru, hmotnosti a balení produktů může být nutné místo stínících clon namontovat kryty na, před a za dopravníky.

2 Dbejte na dodržení pracovní doby operátorů

4 Žádné demontáže ani úpravy

NIKDY neupravujte ani nerozebírejte hlavní jednotku, kryty, clony proti úniku rentgenových paprsků, bezpečnostní kryty, bezpečnostní zámky apod., jinak nemusí být konstrukce proti rentgenovému záření funkční.

Bezpečnost kontrolovaných produktů

WHO v roce 1980 dospěla k závěru, že „ozařování jakékoli potravinářské komodity do celkové průměrné dávky 10 kGy nepředstavuje žádné toxikologické riziko a nepředstavuje žádné zvláštní nutriční ani mikrobiologické problémy.“

Maximální dávka rentgenového záření pro produkty, které mají být kontrolovány našimi rentgenovými inspekčními systémy, je 0,002 Gy, což je mnohem nižší hodnota, než je hodnota popsána výše. I když se produkt zastaví uvnitř, dávka rentgenového záření se vždy udržuje na 0,1 Gy nebo méně.

Poznámka: Dodržujte místní zákony a předpisy týkající se instalace a používání rentgenových inspekčních systémů.

Hlavní specifikace

XR75 

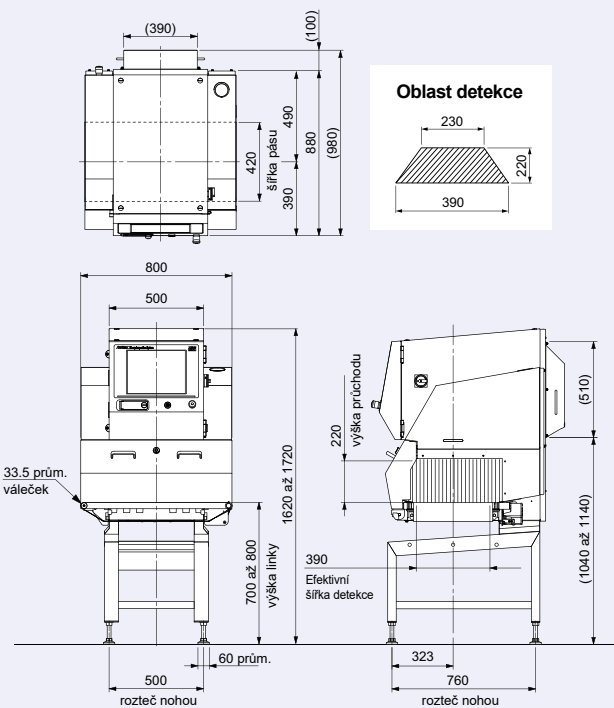
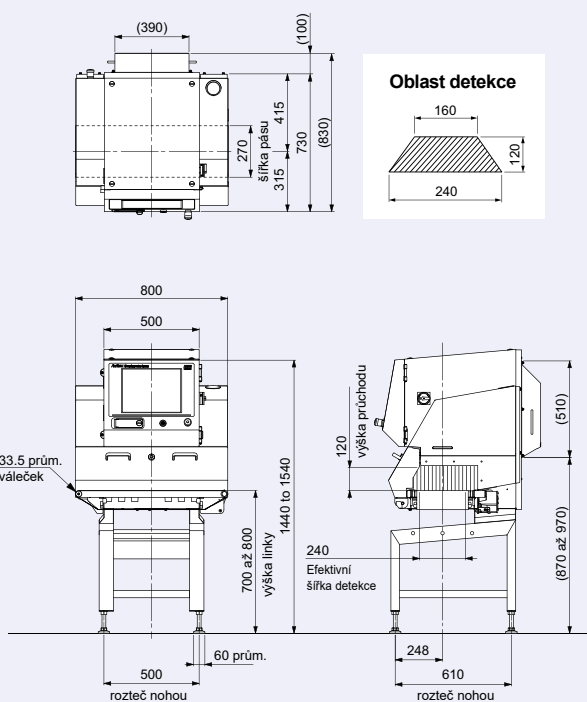
Pro balené výrobky

Vnější rozměry



KXS7522AWCLE
KXS7522AVCLE

KXS7534AWCLE
KXS7534AVCLE



Rozměry v závorkách jsou po celé ploše vodotěsné.

Jednotky: mm

Specifikace



Model	KXS7522AWCLE	KXS7522AVCLE	KXS7534AWCLE	KXS7534AVCLE
Rentgenový výstup	Napětí trubice 30 to 80 kV, proud trubice 0.4 až 3.3 mA, výstup 12 až 100 W			
Bezpečnost	Maximální únik rentgenového záření 1.0 µSv/h nebo méně, bezpečnostní prvky zamezující úniku záření			
Displej	15-palcový barevný TFT LCD			
Ovládání	Dotykový panel (s dotykovým bzučákem)			
Oblast detekce ^{1,2}	Maximální šířka 240 mm, maximální výška 120 mm		Maximální šířka 390 mm, maximální výška 220 mm	
Šířka pásu	270 mm		420 mm	
Přednastavená paměť	200			
Rychlost pásu ³ / Maximální hmotnost produktu ⁴	10 až 60 m/min, max 5 kg 60 až 90 m/min, max 2 kg 10 až 40 m/min, max 10 kg (volitelně)		10 až 60 m/min, max 5 kg — 10 až 40 m/min, max 10 kg (volitelně)	
Požadavky na napájení ⁵	100 Vac až 240 Vac, jednofázové, 50/60 Hz, 700 VA nebo méně (standard)			
Hmotnost ⁶	245 kg	250 kg	305 kg	310 kg
Podmínky prostředí ^{7,8}	Teplota: 0°C až 35°C, Relativní vlhkost: 30% až 85%, nekondenzující			
Stupeň krytí	Dopravník: IP66 Ostatní díly: IP40	Celý povrch odpovídá IP66	Dopravník: IP66 Ostatní díly: IP40	Celý povrch odpovídá IP66
Povrch	Nerezová ocel (SUS304)			

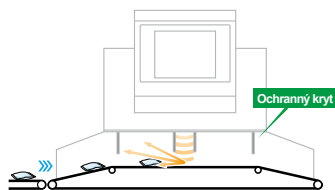
1 : Velikost produktu by měla být menší, než oblast detekce.
2 : Vstup a výstup mohou vyžadovat krytí v závislosti na délce výrobku.
3 : Variabilní v závislosti na čísle produktu.
4 : Součet celkové hmotnosti produktu na dopravníku.
5 : Přípustný rozsah kolísání výkonu je ± 10%.

6 : Hmotnost bez volitelných částí.
7 : Pro KXS7522AWCLE a KXS7522AVCLE, rychlost pásu a maximální hmotnost produktu jsou omezené na teplotu mezi 30°C a 35°C.
8 : Teplota mezi 0°C a 40°C pokud je nainstalována volitelná klimatizace. (pouze AWCLE)

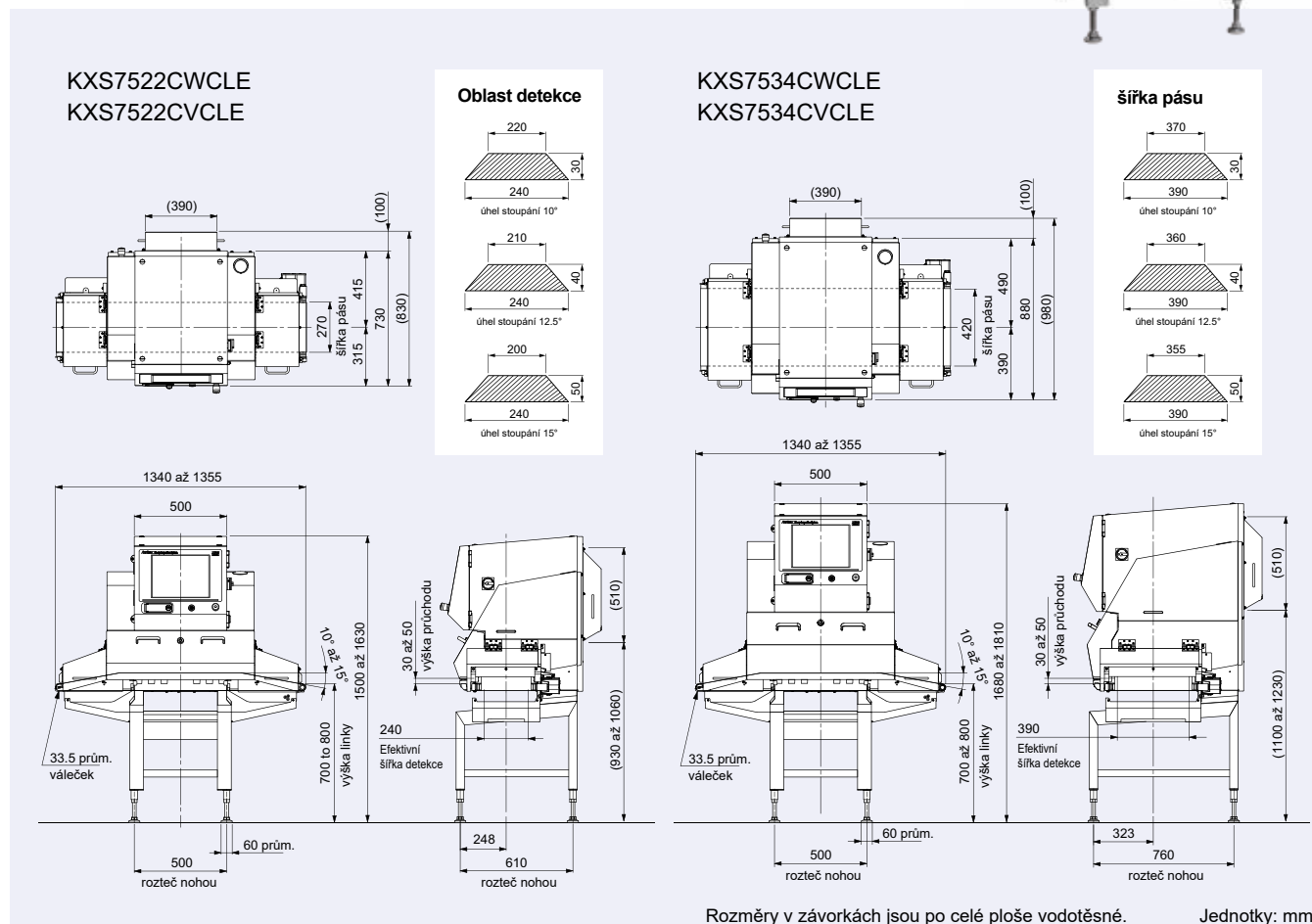
Hlavní specifikace

XR75 ALL

Pro lehké produkty a malé balíčky



Vnější rozměry



Specifikace



Model	KXS7522CWCLE	KXS7522CVCLE	KXS7534CWCLE	KXS7534CVCLE
Rentgenový výstup	Napětí trubice 25 až 60 kV, proud trubice 0.4 až 3.3 mA, výstup 10 až 100 W			
Bezpečnost	Maximální únik rentgenového záření 1.0 µSv/h nebo méně, bezpečnostní prvky zamezující úniku záření			
Displej	15-palcový barevný TFT LCD			
Ovládání	Dotykový panel (s dotykovým bzučákem)			
Oblast detekce ^{1,2}	Maximální šířka 240 mm, maximální výška 50 mm		Maximální šířka 390 mm, maximální výška 50 mm	
Šířka pásu	270 mm		420 mm	
Přednastavená paměť	200			
Rychlost pásu ³ / Maximální hmotnost produktu ⁴	10 až 50 m/min, max 5 kg			
Požadavky na napájení ⁵	100 Vac až 240 Vac, jednofázové, 50/60 Hz, 700 VA nebo méně (standard)			
Hmotnost ⁶	270 kg	275 kg	340 kg	345 kg
Podmínky prostředí ^{7,8}	Teplota: 0°C to 35°C, Relativní vlhkost: 30% až 85%, nekondenzující			
Stupeň krytí	Dopravník: IP66 Ostatní díly: IP40	Celý povrch odpovídá IP66		Celý povrch odpovídá IP66
Povrch	Stainless steel (SUS304)			

1 : Velikost produktu by měla být menší, než oblast detekce.
2 : Vstup a výstup mohou vyžadovat kryty v závislosti na délce výrobku.
3 : Variabilní v závislosti na čísle produktu.
4 : Součet celkové hmotnosti produktu na dopravníku.
5 : Přípustný rozsah kolísání výkonu je ± 10%.

6 : Hmotnost bez volitelných částí.
7 : Pro KXS7522CWCLE a KXS7522CVCLE, rychlost pásu a maximální hmotnost produktu jsou omezené na teplotu mezi 30°C a 35°C.
8 : Teplota mezi 0°C a 40°C pokud je nainstalována volitelná klimatizace. (pouze AWCLE)

Hlavní specifikace

XR75 **ALL**
ANALYZOVARA PLOŠI I IZOBRAZOVACI

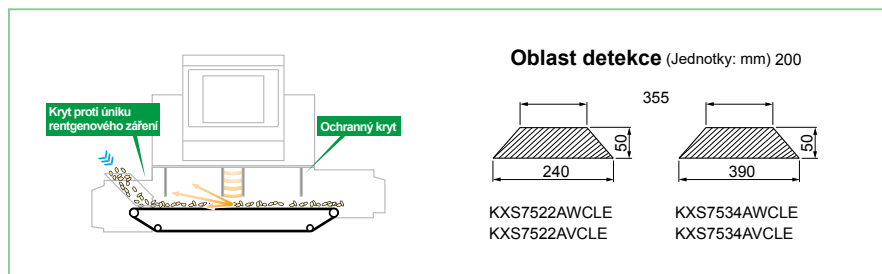
Pro hromadný tok nebalených čerstvých potravin

Použitelné modely: KXS7522AWCLE, KXS7522AVCLE,
 KXS7534AWCLE, KXS7534AVCLE



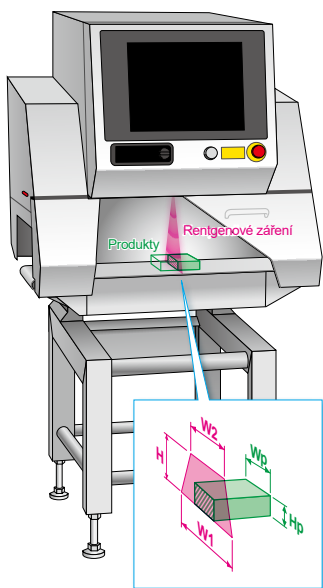
Vhodné řešení pro nebalené výrobky, které vyžadují kontrolu bez použití stínící clony zbraňující úniku záření.

- Směr toku lze změnit zleva doprava a naopak.
- Po změně směru po instalaci je nutná samostatná úprava.



* Podrobnosti získáte u našich obchodních zástupců.

Seznam pro výběr modelu



Model	Oblast detekce (Jednotky: mm)	Str.
KXS7522AWCLE KXS7522AVCLE	$\text{Šířka efektivní detekce} = 240 - \frac{80 \times H_p}{120}$ $\text{Výška efektivní detekce} = \frac{120 \times (240 - W_p)}{80}$	7
KXS7522CWCLE KXS7522CVCLE	$\text{Šířka efektivní detekce} = 240 - \frac{40 \times H_p}{50}$ $\text{Výška efektivní detekce} = \frac{50 \times (240 - W_p)}{40}$	8
KXS7534AWCLE KXS7534AVCLE	$\text{Šířka efektivní detekce} = 390 - \frac{160 \times H_p}{220}$ $\text{Výška efektivní detekce} = \frac{220 \times (390 - W_p)}{160}$	7
KXS7534CWCLE KXS7534CVCLE	$\text{Šířka efektivní detekce} = 390 - \frac{35 \times H_p}{50}$ $\text{Výška efektivní detekce} = \frac{50 \times (390 - W_p)}{35}$	8

Poznámka: Lze vybrat kteroukoli z výšek průchodu.

Anritsu envision : ensure



**NOVUM®
GLOBAL**

Partner for Innovation

ANRITSU INFIVIS CO., LTD.

NOVUM GLOBAL, a.s.

International Sales Department
5-1-1 Onna, Atsugi-shi, Kanagawa-Prf., 243-0032, JAPAN
TEL: +81-46-296-6699 FAX: +81-46-296-6786
<https://www.anritsu.com/infivis>

Oficiální distributor pro ČR a SK
28. pluku 483/11, 101 00 Praha 10, CZ
TEL: +420 702 177 986 E-MAIL: kovariks@novumglobal.eu
<https://www.novumglobal.eu/>

© ANRITSU INFIVIS CO., LTD. 2015
ISO14001 CERTIFICATE No.JQA-EM0210
ISO 9001 CERTIFICATE No.JQA-0316