

Rentgenové kontrolní systémy

pro velké produkty



XR75



Nejvhodnější pro velké kartony, balíky a sáčky.

Pokročilá rentgenová technologie a jednoduché ovládání přispívají ke zvýšení kvality produktu

Kromě detekce kovových kontaminantů jsou rentgenové systémy schopné identifikovat špatný tvar, chybějící i poškozené výrobky. Rentgenový kontrolní systém Anritsu XR75 pro objemné produkty je vhodný pro kontrolu produktů ve velkých kartonech, balících či pytlích. Kontrolní systém XR75 pro velké produkty nabízí konzistentní a spolehlivé výsledky kontroly na vaší výrobní lince s vynikající citlivostí detekce, snadným ovládáním a zvýšenou odolností.



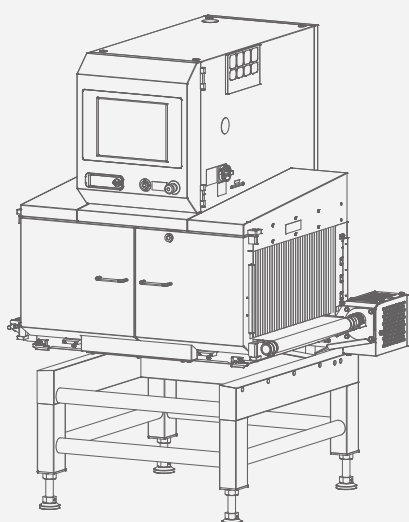
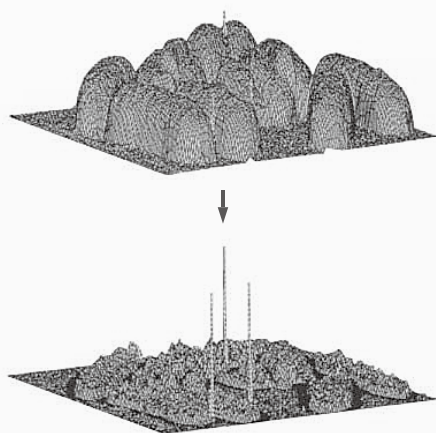
Víc než kov

Systém XR75 poskytuje přesnou a opakovatelnou detekci problematických Cizích materiálů.

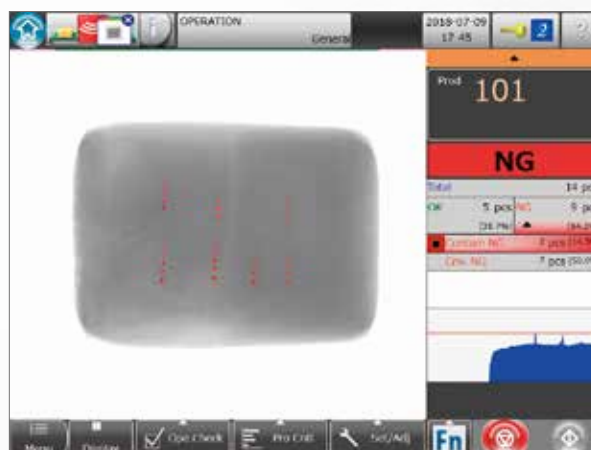


Špičkové algoritmy

Technologie zpracování signálu Anritsu a algoritmy zpracování obrazu přesně zachycují signály kontaminujících látek. Pokročilé algoritmy nabízí lepší detekční citlivost, což umožňuje systému snadno detekovat kontaminanty s nízkým kontrastem, jako jsou například kosti nebo plasty.



Intuitivní software šetřící čas

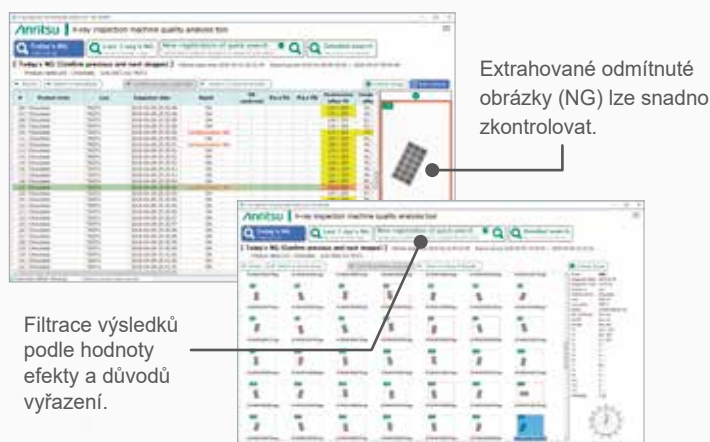


Příklad: mouka zabalená ve velkém pytlíku

Software XR75 pomáhá obsluze pracovat efektivněji, zobrazuje obrázky zamítnutých produktů na obrazovce a snadno tak identifikuje kontaminující látky.

Důkladná kontrola a analýza kvality

Všechny informace jsou snadno přístupné odkudkoli pomocí systému QUICCA 3, celkového systému řízení kvality a kontroly kvality. Každý rentgenový snímek se během kontroly automaticky uloží, aby byla zajištěna úplná sledovatelnost produktu. Funkce analýzy kvality umožňuje procesoru prohlížet obrázky před i po odmítnutí produktů na obrazovce, což pomáhá najít budoucí problémy dříve, než se vyskytnou.



Vylepšení oproti předchozím modelům

1 Přepravní kapacita

XR75 pro velké výrobky je vybaven motorem s vysokým výkonem, který umožňuje systému dopravovat suché produkty do 50 kg a mokré produkty do 40 kg.

2 Vysoká tuhost pohyblivých částí

Tuhost pohyblivých částí, jako je kryt dopravníku a motor, jsou zlepšovány prováděním nepřetržitého testování pomocí analýzy intenzity.

3 Více možností

Prodloužení dopravníku a prodloužení víka lze volitelně vybrat podle délky produktu.

Navrženo pro bezpečnost

Anritsu věří, že bezpečnost zákazníků je nanejvýš důležitá.

Bezpečnostní mechanismy Anritsu

Nouzový vypínač

Přeruší napájení rentgenových a hnacích obvodů, zastaví dopravník a rtg záření.

Tlačítko ON/OFF rentgenu

Otlačení knoflíku do polohy OFF úplně vypne rentgenové záření.

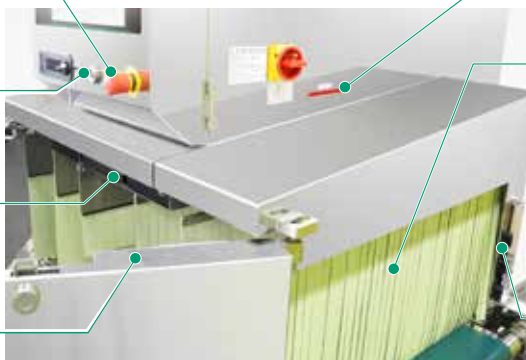
Senzor otevření/zavření krytu rentgenového štítu

Otevřením krytu se vypne RTG záření.

Kryt rentgenového štítu

Otevření / zavření pomocí ozařovacího tlačítka ON/OFF.

Otevření krytu vypne rentgenové záření díky senzoru otevření / zavření krytu rentgenového krytu.



Displej o aktivaci RTG záření

Světlo informující o RTG záření.

Clona proti úniku záření

Zabraňuje úniku rentgenového záření. U nebalených nebo sypkých produktů jsou standardní závěsy impregnované olovem nahrazeny nerezovými kryty zabraňující přímému kontaktu potravin se závěsy.

Senzor vložení ruky

Přerušení senzoru na určitou dobu zastaví rentgenové záření.

Řízení bezpečnosti

Rentgenový kontrolní systém Anritsu je navržen tak, aby plně uspokojil nároky na bezpečný provoz. Chcete-li však zajistit ještě vyšší bezpečnost, použijte níže uvedené bezpečnostní postupy.

1 Pravidelně měřte a nahrávejte údaje o úniku záření

3 Dodatečná bezpečnostní opatření

V závislosti na tvaru, hmotnosti a balení produktů může být nutné místo stínících clon namontovat kryty na, před a za dopravníky.

2 Dbejte na dodržení pracovní doby obsluhy

4 Žádné demontáže ani úpravy

NIKDY neupravujte ani nerozebírejte hlavní jednotku, kryty, clony proti úniku rentgenových paprsků, bezpečnostní kryty, bezpečnostní zámky apod., jinak nemusí být konstrukce proti rentgenovému záření funkční.

Bezpečnost kontrolovaných produktů

WHO v roce 1980 dospěla k závěru, že „ozařování jakékoli potravinářské komodity do celkové průměrné dávky 10 kGy nepředstavuje žádné toxikologické riziko a nepředstavuje žádné zvláštní nutriční ani mikrobiologické problémy.“

Maximální dávka rentgenového záření pro produkty, které mají být kontrolovány našimi rentgenovými inspekčními systémy, je 0,002 Gy, což je mnohem nižší hodnota, než je hodnota popsána výše. I když se produkt zastaví uvnitř, dávka rentgenového záření se vždy udržuje na 0,1 Gy nebo méně.

Poznámka: Dodržujte místní zákony a předpisy týkající se instalace a používání rentgenových inspekčních systémů.

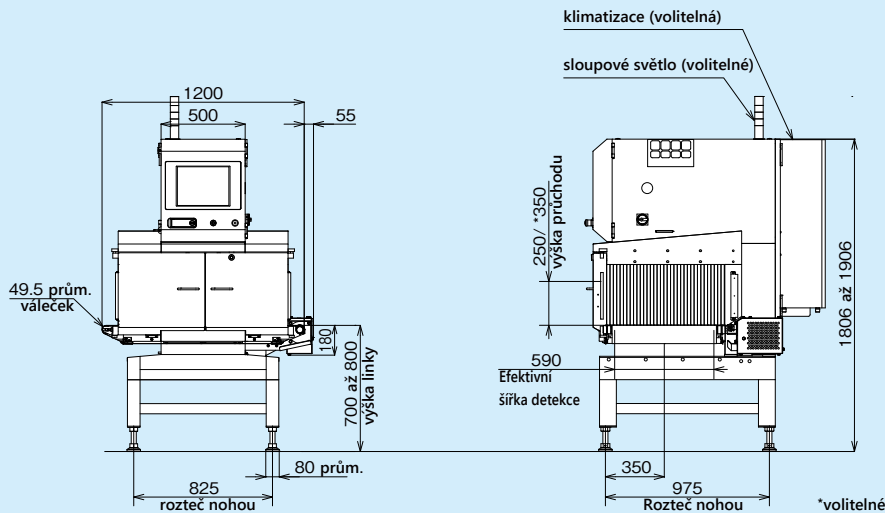
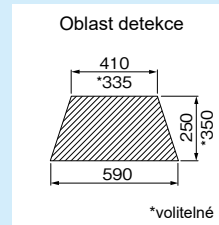
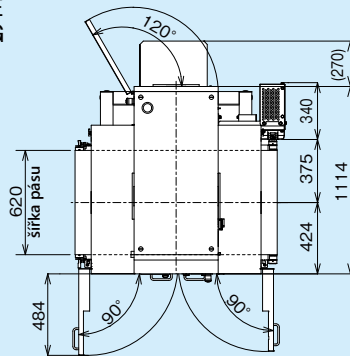
Hlavní specifikace

XR75

Pro velké produkty

VNĚJŠÍ ROZMĚRY

KXS7554AWHSE
KXS7554AWHSG



Jednotky: mm

Specifikace



Model	KXS7554AWHSE	KXS7554AWHSG
Citlivost detekce ¹	Fe kulička a SUS kulička o průměru 0.4 mm	Fe kulička a SUS kulička o průměru 0.5 mm
Rentgenový výstup	Napětí trubice 30 až 80 kV, proud trubice 0.4 až 10.0 mA, výstup 350 W	
Bezpečnost	Maximální únik rtg. záření 1.0 μ Sv/h nebo méně, prevence úniku rentgenového záření bezpečnostními zařízeními	
Displej	15-palcový TFT LCD	
Ovládání	Dotykový panel (s dotykovým bzučákem)	
Oblast detekce ^{2, 3}	Maximální šířka 590 mm, maximální výška 250 mm (Výška průchodu 350 mm je volitelná)	
Šířka pásu	620 mm	
Přednastavená paměť	200	
Rychlost pásu/ Maximální váha produktu ⁴	Suché prostředí	10 až 30 m/min max. 50 kg 31 až 40 m/min max. 40 kg 20 až 70 m/min max. 20 kg (volitelné)
	Vlhké prostředí, kde se může na pás dostat voda nebo olej	10 až 30 m/min max. 40 kg 31 až 35 m/min max. 30 kg 36 až 40 m/min max. 20 kg 20 až 60 m/min max. 20 kg (volitelné) 61 až 70 m/min max. 10 kg (volitelné)
Napájení	100 Vac až 120 Vac \pm 10% nebo 200 Vac až 240 Vac \pm 10% (Je třeba přepnout na transformátoru), jednofázové, 50/60 Hz, 1.2 kVA (1.9 kVA s volitelnou klimatizací), náběhový proud 70 A (typ.) (40 ms nebo méně)	
Hmotnost ⁵	480 kg (525 kg s dodatečnou klimatizační jednotkou)	
Podmínky prostředí ^{6, 7}	Teplota: 0°C až 35°C (0°C až 40°C s volitelnou klimatizací), relativní vlhkost: 30% až 85%, nekondenzující	
Stupeň krytí	Pás: IP66 Další díly: IP40	
Povrch	Nerezová ocel (SUS304)	

1: Skutečná citlivost závisí na fyzikálních vlastnostech produktů (složení a tvaru) a na podmínkách prostředí.

2: Produkt by měl být menší, než je oblast detekce.

3: Vstup a výstup mohou vyžadovat kryty v závislosti na délce výrobku.

4: Součet celkové hmotnosti produktu na dopravníku.

5: Hmotnost bez volitelných funkcí.

6: V závislosti na provozním prostředí může být vyžadován doplněk klimatizace.

7: Klimatizaci lze používat bez filtru (standard); volitelný filtru se však doporučuje pro použití v prašném prostředí. Při použití filtru je teplotní rozsah v provozním prostředí rentgenového systému omezen.

Anritsu envision : ensure



**NOVUM®
GLOBAL**

Partner for Innovation

ANRITSU INFIVIS CO., LTD.

NOVUM GLOBAL, a.s.

International Sales Department
5-1-1 Onna, Atsugi-shi, Kanagawa-Prf., 243-0032, JAPAN
TEL: +81-46-296-6699 FAX: +81-46-296-6786
<https://www.anritsu.com/infivis>

Oficiální distributor pro ČR a SK
28. pluku 483/11, 101 00 Praha 10, CZ
TEL: +420 702 177 986 E-MAIL: kovariks@novumglobal.eu
<https://www.novumglobal.eu/>

© ANRITSU INFIVIS CO., LTD. 2015
ISO14001 CERTIFICATE No.JQA-EM0210
ISO 9001 CERTIFICATE No.JQA-0316